

Naxau

纳狮DLC真空镀膜设备

P 系列

混合沉积工艺，适用于复杂零件



P系列优势

- 多种沉积技术组合，满足定制化需求
- H450-2100mm；弹性设计装炉量
- 一体渗氮技术；加硬基材支撑
- 3重强化设计：抗基材疲劳+高负载+低磨损量
- 整厂交钥匙工程

复合沉积工艺

- 离子源复合PeCVD
- a-C:H:X(元素掺杂)
- 一体渗氮DLC(可选)
- HIPIMS电源(可选)
- WC/C
- CrN

全球领先的创新型纳米材料表面技术服务平台

纳狮新材创立于2002年，是世界一流的PVD技术供应商。在中国有1个设备制造厂、16家涂层中心。我们的涂层产品被广泛应用于 新能源、半导体、汽车、航空航天、数控刀具、医疗、3C、轨道交通等多个行业。



纳狮涂层 您最诚挚的伙伴

纳狮新材料股份有限公司
0573 85071366
www.naxau.com



标准涂层系统—P系列

配置SET 等离子体增强技术，有利于离化C2H2，CH4 等碳源气体，制备低摩擦系数、更高硬度低a-C：H，a-C：Si DLC 涂层，WCC 涂层等。

特点：

- 4 组磁控溅射阴极，可制备氮化物、碳化物薄膜。
- 非平衡闭合磁场，采用高密度、低能量的轰击离子进行沉积镀膜，镀膜密度好，低柱状晶体结构，内应力低。
- 宽缝离子源辅助PECVD 技术，适用于快速镀复杂零件。
- 立式装载，产品装载更便捷。

设备配置：

- 高性能 UBM 溅射源
- 灯丝氩气离子刻蚀源
- 涡轮分子泵*2

软件：

- 德国的智能系统 (PC或PLC 系统)
- 触摸屏控制系统
- 工艺参数和流程的数据记录以及实时显示
- 自动过程控制
- 远程诊断和维护

P1200

装载和运行周期：

- 最大涂层区域：ø D680 x H 1200 [mm]
- 获得指定涂层厚度的最大涂层高度：1200 mm
- 最大载重：800 kg
- 镀膜时间：10-12H
- 涂层硬度 [hv]：1200-2500 可调

P850

装载和运行周期：

- 最大涂层区域：ø D680 x H 850 [mm]
- 获得指定涂层厚度的最大涂层高度：850 mm
- 最大载重：500 kg
- 镀膜时间：10-12H
- 涂层硬度 [hv]：1200-2500 可调



碳膜类涂层

涂层	涂层说明	硬度 (HV0.025)	膜厚 (μm)	最高使用温度 (°C)	摩擦系数 (钢球)	外观颜色	应用领域
CH	a-C:H	1500-2500	1-5	300	0.1-0.2	黑色	通用的固体润滑涂层，适用于汽油发动机气门机构和活塞等
CHM	a-C:H:Me	1500-2000	1-5	350	0.1-0.2	黑色	低应力固体润滑涂层，有更好的抗腐蚀抗高温能力。
CHS	a-C:H:Si	1500-2500	1-5	350	0.05-0.2	黑色	优异的防腐及抗粘固体润滑涂层，尤其适合于潮湿环境，适用于塑料注塑滑动部件等
CRH	CrN+a-C:H	1500-2500	2-5	350	0.1-0.2	黑色	高负载下的固体润滑涂层，适用于柴油发动机零部件等
CHW	WC/C	1000-1500	1-4	300	0.1-0.2	烟灰色	可用于低温环境的固体润滑涂层，适用于齿轮和滚珠轴承等
CTA	ta-C	5000-6000	0.2-2	500	0.1-0.2	亮彩色或灰黑色	高硬固体润滑涂层，适用于有色金属、合成材料、有机材料的加工刀具等
CA	a-C	3000-3500	1-20	400	0.1-0.2	灰黑色	可做厚的固体润滑涂层，适用于活塞环、铝料板的修边等
DIA	金刚石	10000	1-12	600	0.02-0.1	黑灰	最硬的固体润滑涂层，适用于石墨，复合材料，碳纤维的加工刀具等